

skycolors evolution

Draft 232

technický list



SKYCOLORS EVOLUTION

Dvousložková epoxidová spárovací hmota pro spáry od 1 do 15 mm s unikátní paletou až 120 barevných kombinací a výbornou zpracovatelností.

**spárovací hmoty
a silikony**

TECHNOKOLLA®





94/6



20



10-30°C



50 min



1-15 mm



skycolors evolution



CHARAKTERISTIKA

Výborná zpracovatelnost a čistitelnost po spárování

Jasně barvy

Nenasákavá

Výborná čistitelnost

Stálobarevná

Zabraňuje tvorbě skvrn

Vysoká tvrdost

Vysoká chemická odolnost (více viz tabulka dále)

VZHLED

Složka A - viskózní pasta ve 20ti barvách

Složka B - viskózní tekutina

SKLADOVÁNÍ

24 měsíců na suchém místě při teplotách mezi 10°C a 30°C

OBLAST POUŽITÍ

- Spárování keramických obkladů a dlažeb, skleněných mozaiek, klinker a přírodní kámen*.
- Pro prostředí s vysokou estetickou hodnotou nebo vystaveným chemickým vlivům, jako např. spa, wellness centra, termální bazény, bazény, koupelny, kuchyňské pracovní plochy apod.
- Pro bazény se slanou vodou

* Před spárováním přírodního kamene je nutné si nejprve vyzkoušet čistitelnost po spárování (z důvodu poréznosti) a to, zda přírodní kámen nezmění barvu.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

SKYCOLORS EVOLUTION se skládá ze 2 složek obsahující epoxidové pryskyřice, minerální substráty a speciální přísady. Žádejte naše technické oddělení pro další informace, popř. si stáhněte Bezpečnostní list z našich webových stránek www.technokolla.cz.



DOPORUČENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



437129

Rouno čistící jemné bílé



437209

Stěrka silikonová



437128

Houba Sweepex



437123

Washboy PVC

PŘÍPRAVA SMĚSI

SKYCOLORS EVOLUTION je reaktivní spárovací hmota. To znamená, že finální produkt je výsledkem chemické reakce složek A a B. Proto je velmi nutné obě složky dokonale promíchat. Nejprve nalijte celý obsah tekutiny (složka B) do spárovací hmoty (složka A) a pak důkladně promíchejte míchačem se spirálovou metlou. Reakce mezi složkami je exotermická, tj. vzniká při ní teplo. (Berte v úvahu, že pokud složky mícháte při velkých otáčkách, vznikající teplo značně urychlí proces tuhnutí a tím zkrátí dobu na aplikaci. Výsledná spárovací hmota je krémovitá a snadno aplikovatelná lžící a silikonovou stěrkou. V případě přidání 3. složky (kovové glittery*), je nutno tuto složku přidávat až po dokonalém promíchání složek A a B, a to opět velmi pomalu, dokud nedojde k dokonalému rozptýlení v celé hmotě.

* Kombinace některých barev SKYCOLORS EVOLUTION s kovovými glittery může změnit výslednou barvu spárovací hmoty.

SPÁROVÁNÍ

ASKYCOLORS EVOLUTION nanášejte doporučenou silikonovou stěrkou do suché spáry tak, aby se spáry zcela vyplnily. Setřete zbývající spárovací hmotu hranou gumové stěrky a očistěte doporučenou mycí houbou Sweepex s dostatečným množstvím vody. Houbou pohybujeme uhlopříčně tak, abychom nevymývali spárovací hmotu ze spáry. Houbu během čistění důkladně proplachujeme a čistíme tak dlouho, dokud z povrchu dlaždice nesmyjeme veškerou spárovací hmotu. Po jejím zatvrdnutí by to bylo velmi obtížné.

VYRÁBĚNÉ BARVY

200 NEUTRAL	205 MAGNOLIA	210 LONDON SMOKE	215 JADE
201 WHITE ICE	206 HAZEL	211 SLATE	216 CINNAMON
202 WHITE LIGHT	207 DOVE	212 EBONY	217 WISTERIA
203 MILK	208 CHOCOLATE	213 LEMON	218 CORNFLOWER
204 CREAM	209 PEARL GREY	214 MINT GREEN	219 BLUE PERSIA

VYRÁBĚNÉ GLITTERY

GOLD (zlato), SILVER (stříbro), BRONZE (bronz), SEASHELL (perlet'), FLUO (fluorescenční)^o

^o Pro získání fluorescenčního efektu je nutné, aby byla spárovací hmota vystavena působení slunečního nebo umělého osvětlení. Pro získání maximálního efektu je doporučeno použít fluorescenční přísadu pouze s barvami: NEUTRAL, ICE WHITE, LIGHT WHITE a MILK.

VAROVÁNÍ A DOPORUČENÍ

- nepokoušejte se míchat složky A a B odhadem - nesprávný poměr může ovlivnit zrání a tuhnutí spárovací hmoty
- nepoužívejte produkt, pokud již začal tuhnout. Připravte novou směs
- nepoužívejte při extrémních povětrnostních podmínkách (nízké teploty, vysoká vlhkost)
- při teplotách pod 12°C produkt tuhne. Nepřidávejte do něj nic, aby jste jej zředili
- při vysokých teplotách aplikujte spárovací hmotu rychle
- spárovanou oblast ničím nezakrývejte, zabránili by jste tím správné reakci
- počkejte 24-48 hod (v závislosti na povětrnostních podmínkách) před tím, než budete povrch chránit
- vždy používejte gumové rukavice
- uvedená spotřeba odpovídá následujícím materiálům: glazované obklady a dlažby, slinuté dlažby
- nepoužívejte na porézní materiály (např.: cotto)
- nepoužívejte, pokud je ve spárovaném místě vlhkost
- nepoužívejte tmavé odstíny na neglazované dlaždice
- nepoužívejte pro flexibilní spáry
- po spárování nesmývejte žádnými kyselinovými přípravky
- při spárování přírodního kamene je nutné si nejprve vyzkoušet čistitelnost po spárování (z důvodu poréznosti) a to, zda přírodní kámen nezmění barvu

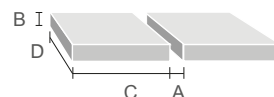
SPOTŘEBA

FORMÁT dlaždice v cm	SPÁRY v mm					
	2	3	4	6	8	10
skleněná mozaika 2x2x0,4	1500					
2x2x0.4	1300					
5x5x0.4	500	770	1000			
10x10x0.6	380	580	770	1150	1550	1900
7.5x15x0.7	450	680	900	1350	1800	2200
15x15x0.9	380	580	770	1150	1550	1900
20x20x0.9	290	430	580	900	1150	1400
12x24x0.9		540	720	1100	1400	1800
12x24x1.4		840	1100	1700	2200	2800
20x20x0.9	290	430	580	870	1150	1400
20x30x0.9	240	360	480	720	960	1200
30x30x1	210	320	430	640	850	1100
30x60x1	160	240	320	480	640	800
40x40x1	160	240	320	480	640	800
50x50x1	130	190	260	390	510	640
60x120x1.1	90	130	180	270	350	440

VZOREC PRO VÝPOČET SPOTŘEBY

$$A \times B \times \left[\frac{C+D}{C \times D} \right] \times 160 = \frac{g}{m^2}$$

v mm v cm



TECHNICKÉ ÚDAJE	HODNOTY	POŽADAVEK	NORMA
Směsný poměr	(A:B) 94:6		
Teplota během aplikace - přípustná	min. +10°C, max +30°C		
Teplota během aplikace - doporučená	min. +12°C, max +25°C		
Hustota	1.6 Kg/lt		
Rychlost tuhnutí	5/10 min		
Zpracovatelnost	*45 min		
Pochozí po	*24 h		
Doba tvrdnutí	*7 dnů		
Teplotní odolnost	od -20 °C do +100 °C [§]		
Otěruvzdornost	≤ 250 mm ³	≤ 250 mm ³	EN 12808-2
Pevnost v tahu za ohybu	≥ 30 N/mm ²	≥ 30 N/mm ²	EN 12808-3
Pevnost v tlaku	≥ 45 N/mm ²	≥ 45 N/mm ²	EN 12808-3
Smrštění	≤ 1.5 mm/m	≤ 1.5 mm/m	EN 12808-4
Nasákavost po 240 min	≤ 0.1 gr	≤ 0.1 gr	EN 12808-5

* při podmínkách: teplota 23°C a vlhkost vzduchu 50%

§ 100 °C není uvažováno permanentně

SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Keramické obklady a dlažby musí být spárovány chemicky odolnou epoxidovou spárovací hmotou, jako např. SKYCOLORS EVOLUTION od výrobce TECHNOKOLLA, které může být použita pro výplň spár až do 15 mm šíře.

Technokolla důrazně doporučuje přečíst a řídit se informacemi o produktu, které jsou uvedeny v tomto Technickém listu. Tento dokument si můžete stáhnout z našich webových stránek www.technokolla.cz ve formátu pdf.

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.technokolla.cz a www.sika.cz.

skycolors evolution

CHEMICKÁ ODOLNOST KERAMICKÝCH OBKLADŮ A DLAŽEB SPÁROVANÝCH HMOTOU SKYCOLORS EVOLUTION

TECHNICKÉ ÚDAJE				
SKUPINA	NÁZEV	KONCENTRACE %	TRVALÉ ZATÍŽENÍ 20°C	NAHODILÉ ZATÍŽENÍ 20°C
KYSELINY				
	Kyselina octová	2.5	+	+
	"	5	(+)	+
	"	10	-	-
	Kyselina chlorovodíková	37	(+)	+
	Kyselina chromová	20	-	-
	Kyselina citronová	10	-	-
	Kyselina mravenčí	2.5	+	+
	"	10	-	-
	Kyselina mléčná	2.5	+	+
	"	5	(+)	+
	"	10	-	(+)
	Kyselina dusičná	25	(+)	+
	"	50	-	-
	Kyselina olejová		-	-
	Kyselina fosforečná	50	(+)	+
	"	75	-	-
	Kyselina sírová	1.5	+	+
	"	50	(+)	+
	"	98	-	-
	Kyselina tříslová (tanin)	10	+	+
	Kyselina vinná	10	+	+
	Kyselina šťavelová	10	+	+
ZÁSADY				
	Amoniak v roztoku	25	+	+
	Hydroxid sodný	50	+	+
	Hydroxid draselný	50	+	+
	Chlornan sodný v roztoku			
	aktivního chloru	6.5 g/l	(+)	+
	aktivního chloru	162 g/l	-	-
NASYCENÉ ROZTOKY				
	Síran sodný		+	+
	Chlorid sodný		+	+
	Chlorid vápenatý		+	+
	Chlorid železitý		+	+
	Síran hlinitý		+	+
	Cukr		+	+
	Peroxid vodíku	1	+	+
	"	10	+	+
	Hydrogensířičitan sodný		+	+
OLEJE A PALIVA				
	Benzín		+	+
	Ropa		+	+
	Nafta		+	+
	Olivový olej		+	+
ROZPOUŠTĚDLA				
	Etylalkohol		+	+
	Aceton		-	-
	Etylenglykol		+	+
	Glycerin		+	+
	Perchlortylen		-	-
	Trichloreten		-	-
	Trichloretylen		-	-
	Metylechlorid		-	-
	Toluen		-	-
	Benzol		-	-
	Xylen		-	-

VYSVĚTLIVKY: + Vynikající odolnost

(+) Dobrá odolnost

- Slabá odolnost

