

all 9000

11/12 102

technický list



ALL 9000

Univerzální dvousložkové flexibilní lepidlo
na bázi polyuretanu.

**lepící malty
a lepidla**

TECHNOKOLLA®





all 9000



ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

Dvousložkový produkt
Výborná zpracovatelnost
Nestékající (tixotropní)
Mimořádně flexibilní
Vysoká přídržnost

VZHLED

složka A: bílá pasta
složka B: světle žlutá tekutina

SKLADOVÁNÍ

12 měsíců na suchém místě

OBLASTI POUŽITÍ

- Lepení keramických obkladových prvků na náročné podklady nebo podklady vystavené silným deformacím.
- Lepení přírodního kamene citlivého na vlhkost.
- Lepení skleněné mozaiky.
- Lepení keramických obkladových prvků na podklady ze dřeva či kovu.
- Vhodné na podlahové vytápění.

PODKLADY

Kov, PVC, guma, dřevo, původní dlažby, cementové a sádrové omítky, sádrokarton, vápenocementové malty, beton, anhydritové stěrky, polystyren.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

ALL-9000 se skládá z epoxidové pryskyřice, minerálních substrátů a speciálních přísad. Žádejte naše technické oddělení pro další informace, popř. si stáhněte Bezpečnostní list z našich webových stránek www.technokolla.cz.

PŘÍPRAVA SMĚSI

ALL-9000 je reaktivní lepidlo. To znamená, že finální produkt je výsledkem chemické reakce složek A a B. Proto je velmi důležité obě složky dokonale promíchat. Nejprve nalijte celý obsah tekutiny (složka B) do pasty (složka A) a pak důkladně promíchejte míchačem se spirálovou metlou. Reakce mezi složkami je exotermická, tj. vzniká při ní teplo. (Berte v úvahu, že pokud složky mícháte při velkých otáčkách, vznikající teplo značně urychlí proces tuhnutí a tím zkrátí dobu na aplikaci. Výsledná hmota je krémovitá a snadno aplikovatelná.

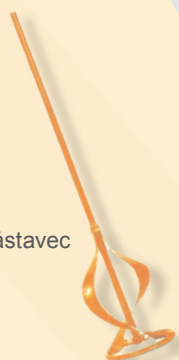
lepící malty a lepidla



DOPORUČENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



437145
Míchač 1200 W



437180
Míchačí nástavec
kruhový



443312
Stěrka ocelová,
zub 3 mm



443313
Stěrka ocelová,
zub 6 mm

ZPŮSOB POUŽITÍ

Pro běžné použití lze ALL-9000 aplikovat ocelovým hladítkem (zub max 7 mm). Doba zavaznutí je velmi dlouhá (cca 120 min) a směs zůstává krémovitá a dobře zpracovatelná po dobu 50 minut. Pokud je to tedy možné, je nejlepší začít s lepení okamžitě. Lepené obklady a dlaždice vtlačujte důkladně do lepidla, aby se dosáhlo kontaktu nejméně 60% povrchu.

DOPORUČENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Čerstvý produkt lze vyčistit alkoholovými čistidly, po vytvrzení pouze mechanicky.

VAROVÁNÍ A DOPORUČENÍ

Nepoužívejte:

- v bazénech
- pokud teplota prostředí a kontaktních ploch není v rozmezí od + 5 do + 35 °C
- ve vrstvách tloušťky více než 4 mm
- v průmyslovém prostředí pod dlažbu formátu větší než 1100 cm²

Nepokoušejte se míchat složky A a B odhadem - nesprávný poměr může ovlivnit zrání a tuhnutí.

SPOTŘEBA

Hladítko	3x3 mm	6x6 mm
All 9000	2.5 kg/m ²	3 kg/m ²

Hodnoty odpovídají použití hladítka v daném rozměru při hladkém podkladu.

all 9000

TECHNICKÉ ÚDAJE	HODNOTY	POŽADAVEK	NORMA
Hustota	1,5 Kg/lt		
Doba zavadnutí	*120 min	20 min	EN 1346
Zpracovatelnost	*50 min		
Doba k možným opravám	*180 min		
Spárovatelnost dlažby po	*12 h		
Plné provozní zatížení po	*7 dnech		
Vertikální skluz	0 mm	< 0.5 mm	EN 1308
Počáteční přídržnost	3.2 N/mm ²	°> 2 N/mm ²	EN 12003
Přídržnost po působení tepla	2.1 N/mm ²	°> 2 N/mm ²	EN 12003
Přídržnost po působení mrazových cyklů	2.2 N/mm ²	°> 2 N/mm ²	EN 12003
Příčná deformovatelnost	Vysoká		
Teplotní odolnost	od - 40°C do +120°C		

° Dle normy EN 12004

* při podmínkách: teplota 23°C a vlhkost vzduchu 50%

SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Keramické obkladové prvky a/nebo přírodní kámen, které mají být lepeny v místech se vztlínající vlhkostí, je potřeba lepit bílým dvousložkovým polyuretanovým lepidle typu ALL-9000 od výrobce TECHNOKOLLA. Také tento výrobek může být použit i pro lepení na kovové povrchy.

Technokolla důrazně doporučuje přečíst a řídit se informacemi o produktu, které jsou uvedeny v tomto Technickém listu. Tento dokument si můžete stáhnout z našich webových stránek www.technokolla.cz ve formátu pdf.

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikací v praxi při NORMAních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.technokolla.cz a www.sika.cz.



Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36, CZ 624 00 Brno

Tel.: +420 546 422 464 Fax: +420 546 422 400

e-mail: sika@cz.sika.com, www.sika.cz, www.technokolla.cz