



techno-xt

03/13 175

technický list



TECHNO-XT

Jednosložkové cementové lepidlo pro lepení všech druhů obkladů a dlažeb v interiéru i exteriéru.

**lepící malty
a lepidla**

TECHNOKOLLA





30±1% šedé
31±1% bílé



5-35°C



30 min



6-10 mm



> 6 h



10 mm



techno-xt



CHARAKTERISTIKA

Jednosložkový produkt
Nestékající (tixotropní)
Tloušťka vrstvy až 10 mm
Prodloužená doba zavaznutí
Mrazuvzdorné

VZHLED

Bílý nebo šedý prášek

SKLADOVÁNÍ

12 měsíců na suchém místě

OBLAST POUŽITÍ

- Lepení všech druhů obkladů a dlažeb, v interiéru i exteriéru.
- Lepení přírodního kamene a mramoru v suchém prostředí.
- Bodové lepení izolačních panelů z polystyrénu, polyuretanové pěny a minerální vaty.
- Lepení na teplovodní podlahové vytápění.

PODKLADY

Cementové omítky, cemento-vápenné malty, sádrové omítky¹, anhydritové stěrky¹, cementové stěrky, beton, původní dlažba, linoleum², PVC², viny², sádkarton¹, RASOLASTIK, RASOGUM.

¹ po předchozí penetraci přípravkem PRIMER-T

² po předchozí penetraci přípravkem PRIMER-101

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

TECHNO-XT se především skládá z vysokopevnostních cementů, minerálních substrátů a speciálních přísad. Žádejte naše technické oddělení pro další informace, popř. si stáhněte Bezpečnostní list z našich webových stránek www.technokolla.cz.

PŘÍPRAVY PŘED APLIKACÍ

Malé dutiny nebo "šterkové kapsy" v betonu (ne větší než 5 mm) mohou být vyrovnány s TECHNO-XT 24 hodin před samotným lepením. Pokud je vyrovnávka nutná silnější vrstvou, použijte RASO nebo GAP-R 24, resp. 6 hodin před lepením.

Colle a cereglie
Adhesive for tiles
CERTIFIED CSTB CERTIFIED



DOPORUČENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



437145

Míchač 1200 W



Křížky, klínky



437189

Hladítko ocelové, zub 8x8 mm



437200

Hladítko ocelové, zub 10x10 mm

PŘÍPRAVA SMĚSI

Smíchejte celý obsah pytle TECHNO-XT se 7,5 litry čisté vody (30 +/- 1%) pro šedou variantu Grey a se 7,8 litry čisté vody (31 +/- 1%) pro bílou variantu White. Míchejte tak dlouho dokud nezískáte homogenní směs bez hrudek. Doporučujeme použít nízkootáčkové míchadlo (cca 500 ot./min), neboť vysokootáčkové míchadlo by mohlo zhoršit mechanické vlastnosti lepidla TECHNO-XT. Směs nechte 10 minut odpočívat, po té znovu krátce zamíchejte a aplikujte. Výsledná směs by měla být krémovitá pasta, snadno zpracovatelná a nestékající.

VAROVÁNÍ A DOPORUČENÍ

Při lepení formátů 900 cm² a více vždy doporučujeme nanést lepidlo na podklad i dlaždici.

Nepoužívejte:

- na dřevo a kov
- na RASOLASTIK
- pokud teplota prostředí a kontaktních ploch není v rozmezí od + 5 do + 35 °C
- na nenasákavé podklady
- na vrstvy větší než 10 mm

SPOTŘEBA

Hladítko	6x6 mm	8x8 mm	10x10 mm
Techno-xt	3 Kg/m ²	4 Kg/m ²	5 Kg/m ²

Hodnoty odpovídají použití hřebenu v daném rozměru při hladkém podkladu.

TECHNICKÉ ÚDAJE	HODNOTY	POŽADAVEK	NORMA
Rychlost tuhnutí	10 min		
Zpracovatelnost	*6 h		
Doba zavadnutí	*30 min		
Doba k možným opravám	*cca 50 min		
Spárovatelnost dlažby po	*24-36 h		
Spárovatelnost obkladu po	*4-6 h		
Plné provozní zatížení po	*14 dnech		
Vertikální skluz	≤ 0.5 N/mm ²	° ≤ 0.5 mm	EN 1308
Počáteční přídržnost	1.2 N/mm ²	° ≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Přídržnost po působení tepla	1.2 N/mm ²	° ≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Přídržnost po ponoření do vody	1.1 N/mm ²	° ≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Přídržnost po působení mrazových cyklů	1.2 N/mm ²	° ≥ 1 N/mm ²	EN 1348

° dle normy EN 12004

* při podmínkách: teplota 23°C a vlhkost vzduchu 50%

SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Keramické obklady a dlažby musí být lepeny cementovým lepidlem C2TE klasifikovaným dle EN 12004, jako např. lepidlo TECHNO-XT od výrobce TECHNOKOLLA, které může být použito pro vrstvy až do 10 mm na cementových podkladech.

Technokolla důrazně doporučuje přečíst a řídit se informacemi o produktu, které jsou uvedeny v tomto Technickém listu. Tento dokument si můžete stáhnout z našich webových stránek www.technokolla.cz ve formátu pdf.

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.technokolla.cz a www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36, CZ 624 00 Brno

Tel.: +420 546 422 464 Fax: +420 546 422 400

e-mail: sika@cz.sika.com, www.sika.cz, www.technokolla.cz